

Fabricación y características

Control de fabricación

- Acopio de materias primas en la cantidad necesaria para todo el pedido y mezclado de las mismas para evitar desentonos.
- Estudio de la curva de áridos y de la relación de humedad para formular dosificación.
- Selección visual de cada losa antes del paletizado.
- Control de calidad según normas UNE-EN 13748, que comprende: características geométricas, resistencia a flexión y carga central, absorción, resistencia a desgaste y resistencia resbalamiento/deslizamiento.

Fabricación y producción

- Baldosa fabricada en cadena, totalmente automática, desde la alimentación de la materia prima hasta la salida de palet terminado.
- Fase de vibración al vacío para eliminar las oclusiones del aire.
- Fase de prensado a 150 kg/cm² para absorción del agua sobrante del amasado y compactación de la pieza.
- Resalte en los cantos para que no se toquen las aristas evitando portillos a la vez que permite la penetración del cemento de juntas.
- Paletizado con las piezas de canto y separación entre caras mediante dos cordones de 5 mm con los siguientes beneficios:

- Deseccación uniforme, manteniendo la misma relación de humedad en el núcleo que en la periferia, evita las fisuras en los cantos que se pueden formar por la retracción de secado desigual.
- Al crear una cámara entre las caras anula la formación de sales (eflorescencias) en las mismas.
- Protección perfecta contra el roce.
- Flejado por línea de baldosas y total del palet mediante plástico retráctil. Además de formar un palet compacto, válido para embarque marítimo, el plástico lo protege térmicamente (cambios bruscos de temperatura) y del agua de lluvia.
- Etiquetado en palet. Pedido, tipo de baldosa, fecha de moldeo, terminación de la cara, referencia y recomendaciones de colocación, marcado CE.

Desarrollo de nuevos productos

- Contamos con un departamento técnico totalmente cualificado y a disposición de nuestros clientes para desarrollar nuevos modelos de los productos estrella VACUTILE® y BALASTÓN®, nuevos colores hechos a medida, formatos especiales, losas de gran dimensión o formas irregulares.
- En definitiva, el equipo de MOSAICOS SOLANA está capacitado para encontrar las soluciones más innovadoras a las necesidades de nuestros clientes.



VACUTILE® y BALASTÓN® se pueden fabricar con cemento y aditivos especiales que le confieren propiedades fotocatalíticas, que ayudan a reducir el nivel de polución en el aire.

Paletizado con las piezas de canto y separación entre caras mediante dos cordones de 5 mm.