AGGLOMÉRÉS MICROMARBRE - CIMENT

Qualité. Résistance. Durabilité.

MOSAICOS SOLANA

Depuis 1931

Processus exclusif de fabrication
en utilisant le vide, les vibrations et la haute pression

Mosaicos Solana est une entreprise innovante, pouvant aussi bien fabriquer le revêtement d'une façade courbe qu'un carrelage dans n'importe quelle taille, couleur ou texture.

Notre **processus exclusif de fabrication alliant le vide, les vibrations et la haute pression**, nous permet d'obtenir un produit compact, homogène et répondant au niveau de qualité imposé par l'architecture la plus exigeante ainsi qu'aux critères des techniciens et professionnels, dont nous nous efforçons de satisfaire les besoins.

Première page : matériaux mélangés dans le doseur. Gauche : les carreaux sont amenés dans le four.

Des possibilités sans limites
et en constante évolution

Mosaicos Solana réalise de très beaux **agglomérés de ciment de grande qualité, très durables et résistants**. Ce sont des éléments et caractéristiques absolument indispensables de nos jours dans les grands développements architecturaux de notre ère.

Depuis 1931, notre histoire est une **recherche continue de solutions innovantes en matière de revêtement et de pavement.** Comme Mosaicos Solana l'a fait à l'époque avec **VACUTILE®** et **BALASTÓN®**, deux produits uniques au monde, cette entreprise continuera d'apporter de nouvelles idées et solutions, ainsi que de nouveaux concepts.

De cette façon, en renforçant et en consolidant notre service recherche et innovation, **nous souhaitons contribuer à la durabilité, à l'efficacité et au charme de ces éléments architecturaux et de construction autour** desquels nous nous promenons, dont nous profitons ou qui nous servent de refuge et ce, aussi bien dans les espaces publics que privés.

Gauche : polissage du matériau

Approvisionnement en matières premières (broyées)

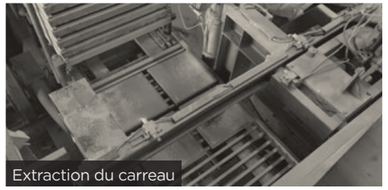
Doseur

Presse pour carreau VACUTILE® monocouche

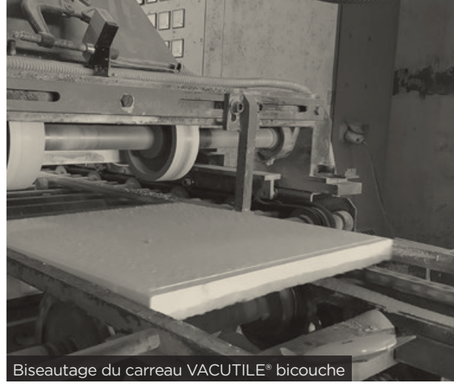
Machine de nivellement pour la partie arrière du carreau

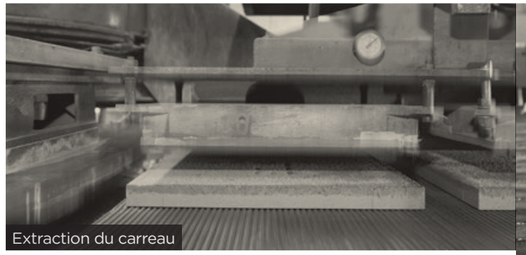
Sciage bloc BALASTÓN®

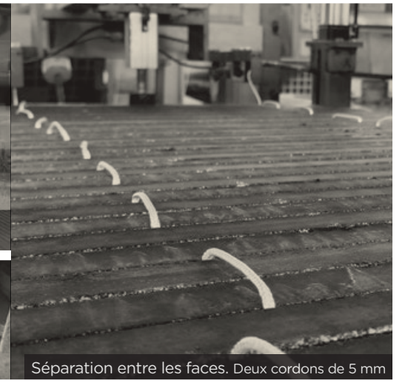
Moule pour carreau


Extraction du carreau

Polisseuse pour carreau


Biseautage du carreau VACUTILE® bicouche


Extraction du carreau

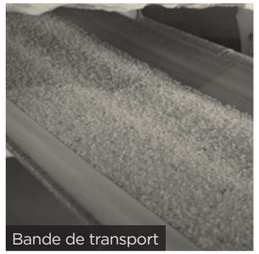

Séparation entre les faces. Deux cordons de 5 mm

Bloc BALASTÓN®

Stockage du produit fini

Bétonnage

Broyage de granulats


Bande de transport

Plateau de polissage

Sciage bloc BALASTÓN® monofil

Vue générale VACUTILE® monocouche

Vue générale de la réception des matières premières

Mosaicos Solana fabrique les produits VACUTILE® et BALASTÓN®.
Deux agglomérés de ciment qui sont le fruit de plus de 30 ans
d'investissement et de recherche constante.

VACUTILE

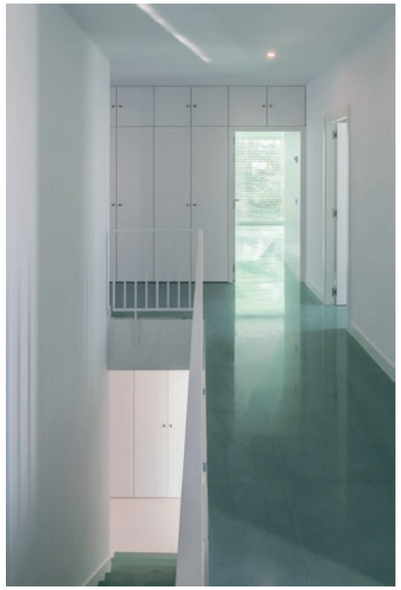
Balastón

Le traitement minutieux et exclusif dans le processus de fabrication basé sur un système alliant **les vibrations, le vide et la haute pression**, font de VACUTILE® (carrelage en aggloméré de ciment monocouche et bicouche) et BALASTÓN® (marbre artificiel aggloméré de ciment) des produits exceptionnels pour les revêtements de sols et de murs, aussi bien dans les espaces intérieurs qu'extérieurs.

VACUTILE® et Balastón® sont disponibles dans une large gamme de coloris,
dans un grand choix de finitions et dans une grande variété de formats.
Nos produits s'adaptent aux projets les plus exigeants.

Beauté et harmonie

Logement individuel. **Las Rozas, Madrid,** Espagne
Architecture : arenas basabe palacios arquitectos. Photo : Imagen Subliminal

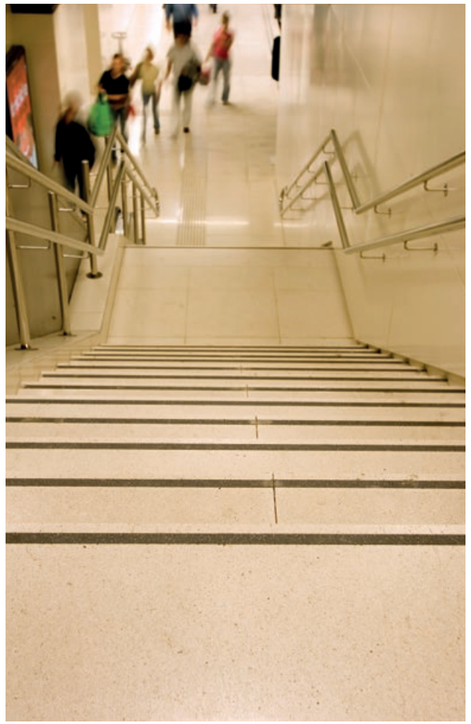


Carrelage VACUTILE® monocouche poli sur pavement intérieur (différents coloris disponibles). Dalles BALASTÓN® polies pour pavement intérieur disponibles dans différents coloris. Dalles BALASTÓN® grenaillées pour pavement extérieur disponibles dans différents coloris.

Garder le rythme

VACUTILE® carrelage monocouche de 60 x 60 x 2,8 pour le pavement et le revêtement vertical. Carrelage bicouche, 10 bandes de 57 x 37 x 4.
Marches BALASTÓN® avec bande antidérapante. Plinthe courbe pour le pavement et le revêtement. Éléments de finition du quai.
Bancs de BALASTÓN® de 8 cm.

Station de métro L-4 Llucmajor. **Barcelone,** Espagne



Havres de paix

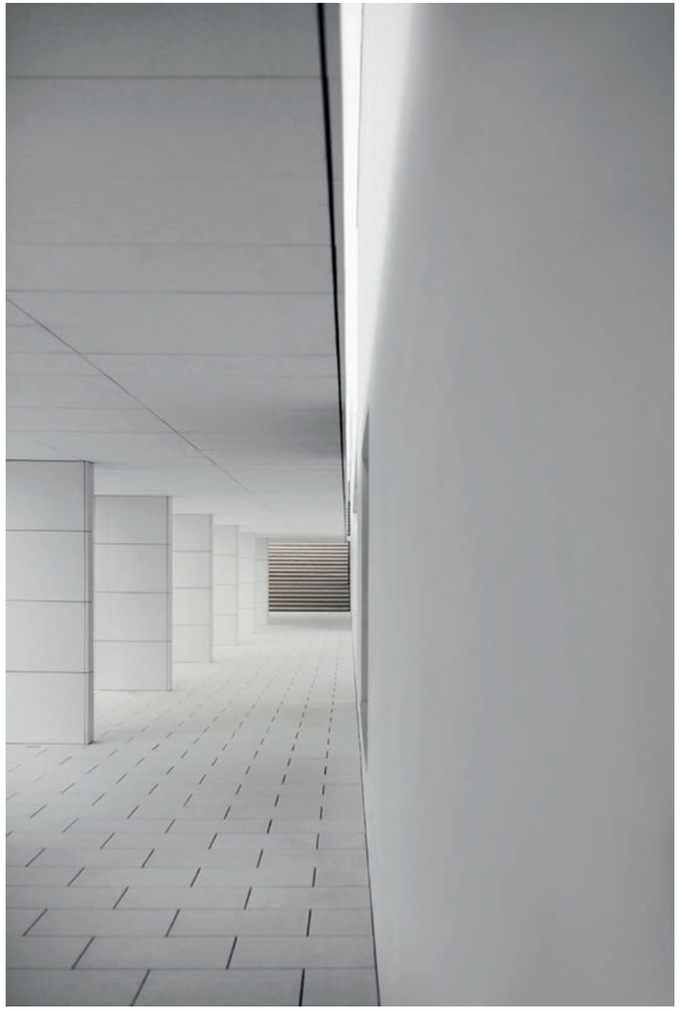
Hospital da Luz. **Lisbonne**, Portugal

8 000 m² de carrelage VACUTILE® monocouche
de 60 x 60 x 2,8 pour le pavement.

Renforcer la luminosité des pièces

Carrelage VACUTILE® bicouche grenaillée pour le pavement extérieur. Balastón® grenaillé pour les revêtements verticaux.

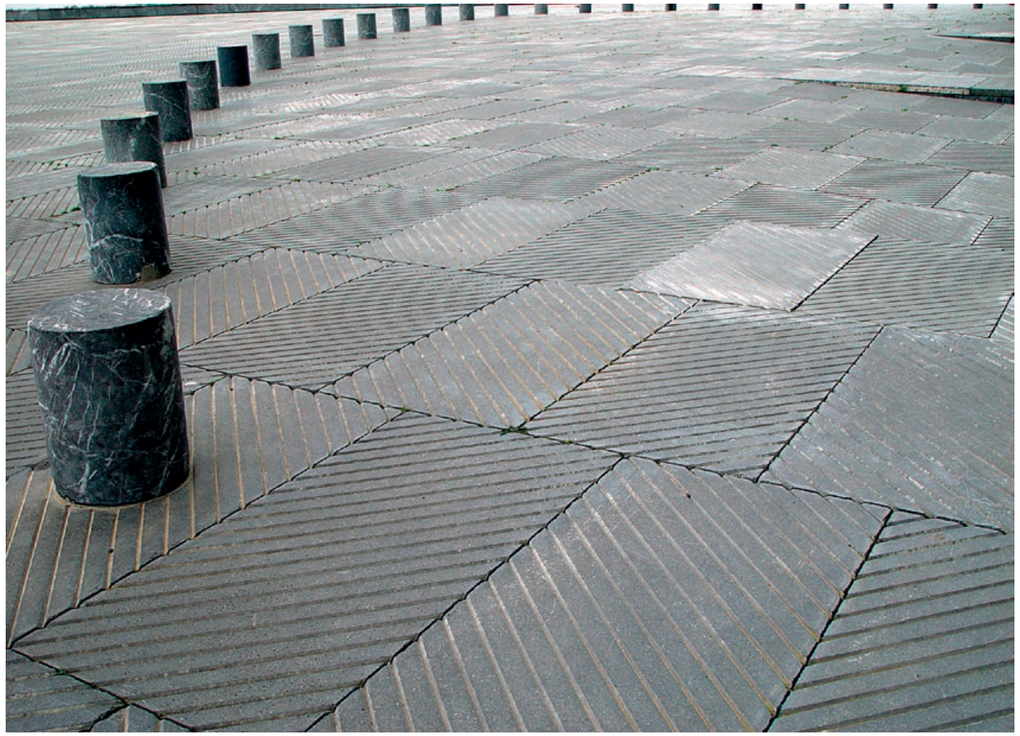
Association caritative sociale Padre Rubinos
« Fundación Amancio Ortega ». **La Corogne,** Espagne
Architecture : Elsa Urquijo Arquitectos



Créer des espaces magiques

Pavement de l'extérieur du Palais Kursaal conçu par Rafael Moneo. Dalle armée moulée de couleur noire.

Kursaal - Avda. de la Zurriola. **Saint-Sébastien,** Espagne
Architecture : Rafael Moneo



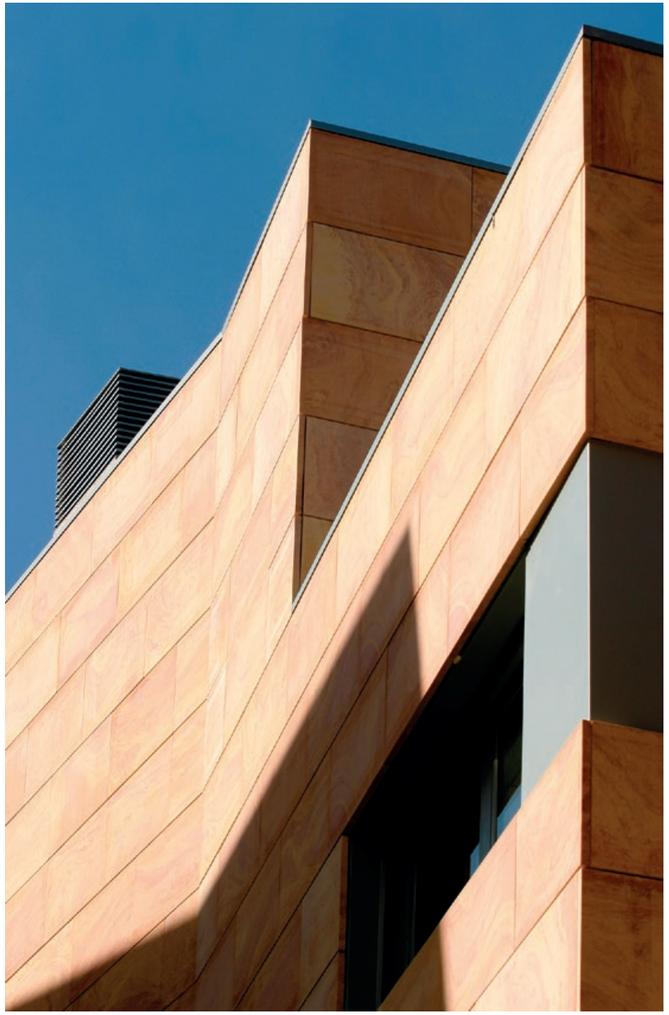
Créer de nouveaux concepts

Dalles spéciales en BALASTÓN® grand format fabriquées avec différentes modulations, dans des tons gris.

Logement. **Mayence**, Allemagne
Architecture : Mme Ricke-Güntsche

Refléter l'innovation

Façade en BALASTÓN® BICOLORE, un mélange de jaune et de rouge semblable à la pierre naturelle, réalisée selon les instructions du cabinet d'architectes Solano-Catalán. Fixé à un mur grâce au système de façade ventilée.



Logements. **Guadalajara,** Espagne
Architecture : Solano-Catalán

Enrober l'art

Façade ventilée réalisée avec des dalles grenaillées VACUTILE® de 80 x 50 x 4. Pavement des terrasses extérieures réalisé avec des carreaux grenaillés VACUTILE® de 60 x 40 x 4.

Musée Würth. **Agoncillo, La Rioja,** Espagne
Ingeniería Torrella, S.A.

Une ambiance sobre

Carrelage VACUTILE® monocouche poli pour le pavement intérieur et dalles BALASTÓN® polies de 120 x 120 cm pour le revêtement vertical, les marches, les comptoirs, les plinthes, le limon et les appuis de fenêtre.

Université Francisco de Vitoria. **Pozuelo de Alarcón, Madrid,** Espagne
Architecture : Cabinet d'architectes Campo Baeza. Photo : Javier Callejas

Nouveau produit

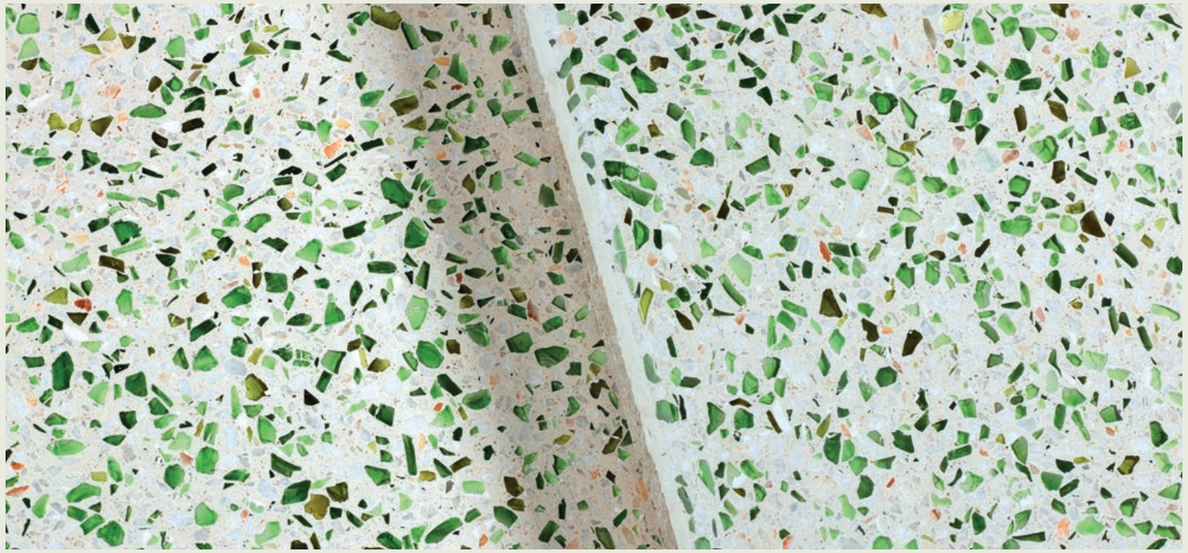
VACUTILE® et BALASTÓN® Verre

Produits fabriqués en VERRE RECYCLÉ, disponibles dans différents coloris et dans différentes dimensions.

Carrelage VACUTILE® bicouche polie pour le pavement intérieur. Marches BALASTÓN® polies pour usage intérieur.

Centre pour personnes âgées. **Sant Joan Despí, Barcelone,** Espagne
Architecture : Batlle y Roig Arquitectura. Image : rogasa.com

Carrelage VACUTILE® fabriqué en VERRE RECYCLÉ vert



Fabrication et caractéristiques

Contrôle de fabrication

- Approvisionnement en matières premières dans la quantité nécessaire pour pouvoir réaliser toute la commande et mélange de celles-ci afin d'éviter tout contraste.
- Étude de la courbe des granulats et du taux d'humidité pour élaborer le dosage.
- Choix de chaque dalle avant la palettisation.
- Contrôle de qualité conformément aux normes UNE-EN 13748, y compris : les caractéristiques géométriques, la résistance à la flexion et à la charge centrale, l'absorption, la résistance à l'usure et la résistance à la glissance.

Fabrication et production

- Carreaux fabriqués à la chaîne, de manière entièrement automatique, de l'approvisionnement de la matière première à la sortie de la palette finie.
- Phase de vibration sous vide pour éliminer les occlusions d'air.
- Phase de pressage à 150 kg/cm^2 pour absorber l'excédent d'eau issu du pétrissage et du compactage de la pièce.
- Partie saillante sur les chants pour ne pas que les arêtes se touchent évitant ainsi les brèches et favorisant la pénétration du mortier de jointoiement.
- La palettisation en mettant les pièces de chant et le fait de séparer les faces en utilisant deux cordons de 5 mm offrent les avantages suivants :
  - Un séchage uniforme, en conservant le même taux d'humidité dans le noyau qu'en périphérie, permet d'éviter la formation des fissures sur les chants en raison d'un séchage inégal entraînant un effet de rétraction.
  - Le fait de créer une chambre entre les faces empêche la formation de sels (efflorescents) dans celles-ci.
  - Protection idéale contre les rayures.
- Cerclage par ligne de carreaux et totalité de la palette recouverte de film rétractable. En plus d'avoir une palette compacte, jugée valide pour le transport maritime, le plastique fait office de protection thermique (changements brusques de température) et protège la palette de la pluie.
- Étiquetage présent sur la palette. Commande, type de carrelage, date de moulage, finition de la face, référence et recommandations en matière de disposition, marquage CE.

Palettisation en mettant les pièces de chant et séparation entre les faces en utilisant deux cordons de 5 mm.

Développement de nouveaux produits

- Nous bénéficions d'un service technique hautement qualifié que nous mettons à la disposition de nos clients pour développer de nouveaux modèles de produits phares VACUTILE® et BALASTÓN®, de nouveaux coloris faits sur mesure, des formats spéciaux, des dalles de grandes dimensions ou des formes irrégulières.
- En définitive, l'équipe de MOSAICOS SOLANA est qualifiée pour trouver les solutions les plus innovantes adaptées aux besoins de ses clients.

Les produits VACUTILE® et BALASTÓN® peuvent être fabriqués avec du ciment et des additifs spéciaux qui leur confèrent des propriétés photocatalytiques permettant de réduire le taux de pollution dans l'air.

VACUTILE

VACUTILE® MONOCOUCHE

Carrelage en aggloméré de ciment et en marbre broyé (matériau noble).

Fabriqué dans les dimensions standard suivantes : **50 x 50 x 2,5 - 60 x 60 x 2,8** en **série M** et en **série V**.

FINITIONS DE LA FACE

- Adoucie (à polir sur le chantier)
- Lustrée
- Grenaillée

Usage recommandé : pavement intérieur et extérieur, revêtement intérieur et extérieur.

VACUTILE® BICOUCHE

Carrelage en aggloméré de ciment, pressé, à deux faces, réalisé par le biais d'un **processus exclusif de fabrication alliant le vide, les vibrations et la haute pression**, et permettant d'obtenir un produit compact, homogène, non poreux et résistant au gel.

Fabriqué dans les dimensions standard suivantes : **60 x 40 x 4 - 85 x 50 x 4 - 40 x 40 x 7 - 75 x 75 x 5** dans les différentes granulométries :

Série M
98 % de micromarbre passant par un tamis de 2,38

Série V
98 % de sable de marbre passant par un tamis de 1,19

Série A
98 % d'arénites passant par un tamis de 0,59

FINITIONS DE LA FACE

- Polie à terminer sur le chantier (poncée)
- Lustrée
- Grenaillée
- Bouchardée
- Satinée
- Podotactile (60 x 40)

Usage recommandé : pavement intérieur et extérieur, revêtement intérieur et extérieur, façade ventilée.

VACUTILE® GRANITIQUE/QUARTZITE

Carrelage bicouche pour une utilisation en **extérieur**.

Fabriqué dans les dimensions standard suivantes : **60 x 40 x 4 - 40 x 40 x 7 - 75 x 75 x 5.**

Très haute résistance à l'usure. Adapté aux conditions climatiques extrêmes (ne gèle pas). Très haute résistance à la glissance.

Balastón

BALASTÓN®

Marbre artificiel obtenu en sciant le bloc de **300 x 160 x 140** en forme de prisme, fondu avec 16 000 kg de mortier noble marbre et ciment. **Série M** et **V**.

Le produit offre des possibilités infinies :
- Dalles de grandes dimensions
- Pavements design
- Escaliers
- Plinthe courbe demi-ronde
- Dalles façade ventilée
- Appuis de fenêtres et chaperons de mur
- Marches massives
- Piédestaux
- Bordures
- Plans de travail et comptoirs de salle de bains
- Mobilier urbain, tables, bancs
- Revêtement de colonnes

FINITIONS DES FACES

- Sciée
- Adoucie
- Lustrée
- Grenaillée
- Bouchardée
- Satinée

BALASTÓN® BICOLORE

Il présente les mêmes caractéristiques que le produit BALASTÓN® classique, mais il allie deux couleurs dans un même bloc constituant un marbré d'une grande beauté très semblable à celui de nombreuses pierres naturelles, avec comme avantage de pouvoir associer les couleurs. Les applications sont les mêmes que celles du BALASTÓN® et son usage sur le revêtement des façades est différent.

VACUTILE

Balastón

MOSAICOS SOLANA

Depuis 1931

Avenida de la Estación 29 • 26500 Calahorra • La Rioja • Espagne

T : + 34 941 13 01 50 • www.mosaicos-solana.com • info@mosaicos-solana.com