



PLACAS DE HORMIGÓN PARA SU APLICACIÓN COMO SOPORTES PARA LA DETERMINACIÓN DE LAS PROPIEDADES DE LOS ADHESIVOS PARA BALDOSAS CERÁMICAS.

PLACAS DE HORMIGÓN fabricadas en cadena totalmente automatizada, sometidas a vibración y prensado a 150 Kg/cm² para facilitar la absorción del agua sobrante del amasado y realizar la correcta compactación de la placa.

PLACAS DE HORMIGÓN para utilizar como soporte en los ensayos que se realizan para la determinación de las propiedades de los adhesivos para baldosas cerámicas, **conforme a la Norma Europea UNE-EN 1323:2007.**

CARACTERISTICAS TECNICAS

Características como soportes para la determinación de las propiedades de los adhesivos para baldosas cerámicas según Norma Europea **UNE-EN 1323:2007**.

⇒ Absorción de agua en la superficie de las placas de hormigón mediante tubo Carsten-Röhrchen a las cuatro horas.

⇒ Resistencia a la tracción.

Ensayo	Baldosa 1	Baldosa 2	Baldosa 3	Especificación norma
Absorción de agua superficial (cm ³)	1.2	1.0	1.2	Entre 0.5 y 1.5 cm ³
Resistencia a la tracción (N/mm ²)	2.75	2.89	2.32	> 1.5



PLACAS DE HORMIGÓN fabricadas con cemento Portland CEM 42,5 R, áridos, finos y agua en proporciones y metodología según especificaciones de la **Norma Europea UNE-EN 1323:2007**.

TARIFA DE PRECIOS 2.018

FORMATOS	€/UD.	UD/PALET
60x40x4,5 cm.	3,23	52
29,7x40x4,5 cm.	3,25	104
19,7x40x4,5 cm.	2,16	156
19,7x29,7x4,5 cm.	1,60	208
60x19,7x4,5 cm.	3,24	104
40x40x4,5 cm.	4,35	104

- Precios sobre camión fábrica Calahorra. (Incoterm EX WORKS).
- EUROPALET tratado de 120x80 (excepto la medida 60x40 que va en palet de 120x60).
- Paletizado con las piezas de canto; Protección térmica.
- Palets sin cargo, a fondo perdido.
- Cargo en concepto de I.V.A., el vigente en el momento del suministro.